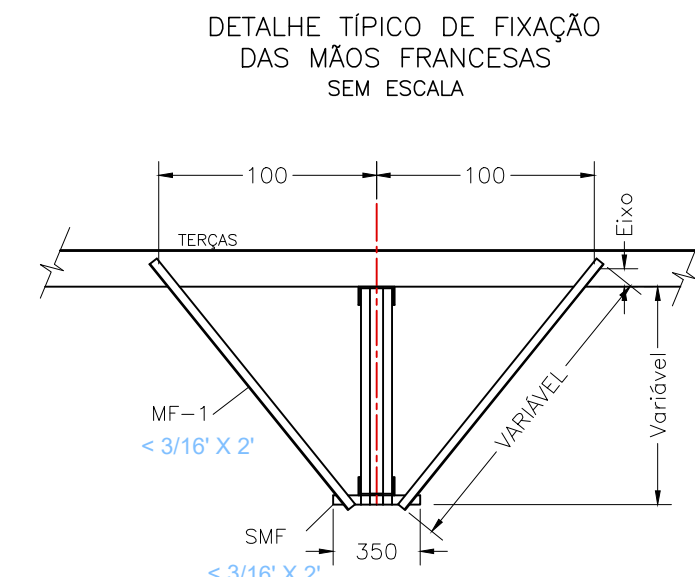
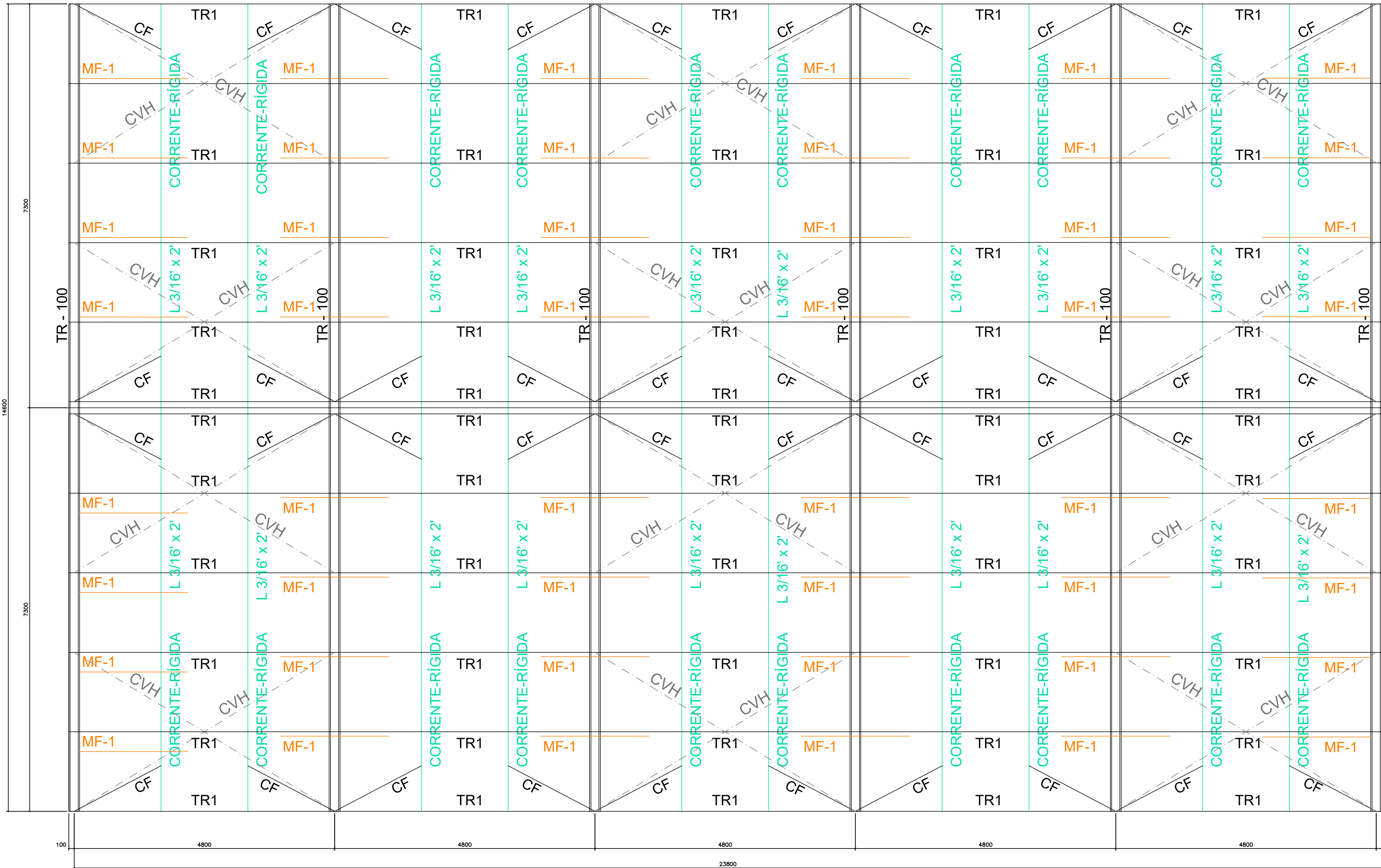


D

C

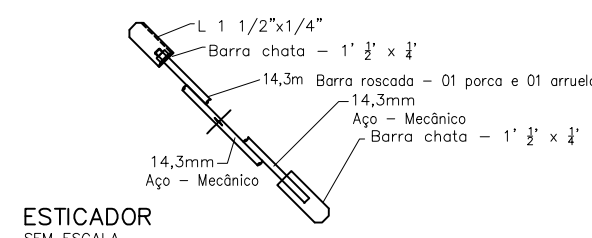
B

A



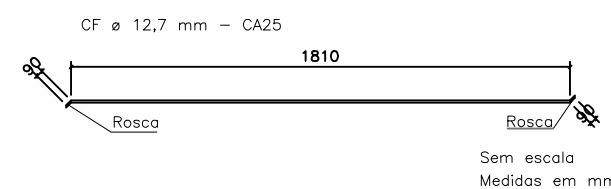
### Contravento - Horizontal

DETALHE TÍPICO PARA ESTICADOR



TERMINAL FIXO SEM ESCALA. Medidas em mm

### Corrente Frechal



NORMAS:

- NBR-8800/86-Cálculo e execução de estrutura de aço
- NBR 14762/2001
- NBR-6223/88-Forças devidas ao vento em edificações
- NBR-6120/80-Carregamento em edificações
- NBR-6123/88-Efeito do vento em edificações

### Observação:

- MEDIDAS INDICADAS
- NÍVEIS INDICADOS EM METROS
- NÃO TOMAR MEDIDAS EM ESCALA E CONFIRMAR-LAS NO LOCAL
- MATERIAIS:
  - PERFIS LAMINADOS - ASTM A36
  - PERFIS DE CHAPAS DOBRADAS - ASTM A36
  - PERFIS W - ASTM A572 - GRAU50
  - CHAPAS - ASTM A36
  - SOLDAS - ELETRODOS AWS E70XX
- OS DETALHES MOSTRADOS NOS DESENHOS DE PROJETO DEFINEM APENAS A SUA CONFIGURAÇÃO, FICANDO POR CONTA DO FABRICANTE O SEU DETALHAMENTO FINAL.
- TODAS AS LIGAÇÕES DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÃO SER SOLDADAS, DEVENDO SER FEITO O CONTROLE TECNOLÓGICO ADEQUADO DAS SOLDAS POR PARTE DO FORNECEDOR DA ESTRUTURA UTILIZANDO, PARA ISTO, PROFISSIONAIS DE CAPACITAÇÃO COMPROVADA.
- A MONTAGEM DEVERÁ SER EM CONJUNTO COM O PROJETO ARQUITETÔNICO ACOMPANHADA PELO ENGENHEIRO RESPONSÁVEL
- ESPESSURA MÍNIMA DO FILETE PARA SOLDAS NAS LIGAÇÕES=5mm
- Este desenho estabelece as condições básicas de projeto, podendo sofrer alterações devido as reais condições de campo, observáveis durante a montagem.
- A execução deste projeto deverá ser acompanhada por Engenheiro especializado em obras congêneres.

TIPO DE SUPERFÍCIE: AÇO CARBONO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: LIMPEZA DE TODA A SUPERFÍCIE COM REMOÇÃO DAS REBARBAS DE SOLDA ATRAVÉS DE ESCOVAÇÃO OU JATEAMENTO AO METAL QUASE BRANCO Sa 2 1/2

SUGESTÃO PARA PINTURA DE PROTEÇÃO:

ESQUEMA DE PINTURA SUGERIDO

TEMPERATURA DO SUBSTRATO: ATÉ 60 °C

TIPO DE SUPERFÍCIE: AÇO CARBONO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: LIMPEZA DE TODA A SUPERFÍCIE COM REMOÇÃO DAS REBARBAS DE SOLDA ATRAVÉS DE ESCOVAÇÃO OU JATEAMENTO AO METAL QUASE BRANCO Sa 2 1/2

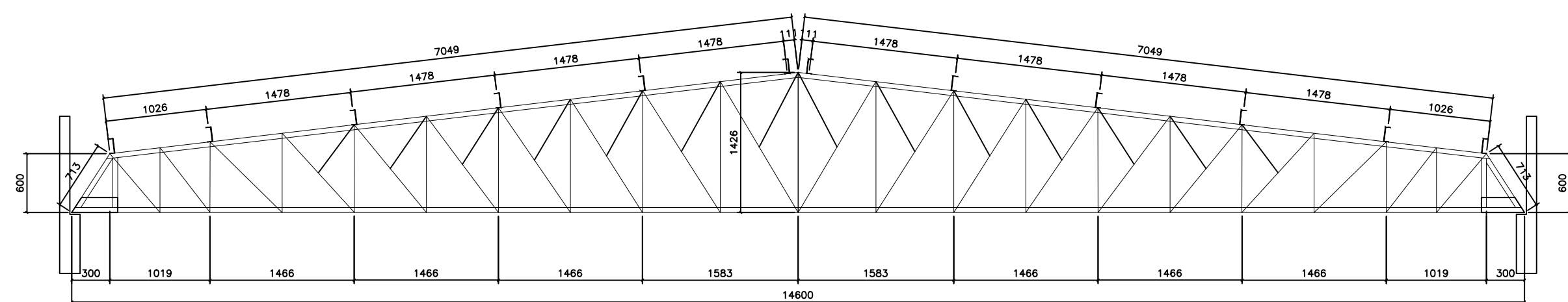
SUGESTÃO PARA PINTURA DE PROTEÇÃO:

- APLICAÇÃO DE ZARCÃO ANTI-CORROSIVO OU
- 1ª DEMÃO DE TINTA EPOXI POLIAMIDA RICA EM ZINCO, COM ESPESSURA DE 60 MICRAS;
  - 2ª DEMÃO DE TINTA ALOQUÍDICA BRILHANTE, ESPESSURA DE 30 MICRAS;
  - 3ª DEMÃO DE TINTA ALOQUÍDICA BRILHANTES, ESPESSURA DE 30 MICRAS;
  - ESPESSURA TOTAL DA PELÍCULA: 120 MICRAS
  - INTERVALO ENTRE DEMÃOS: 18 - 24 hs A ENTRE 1ª E 2ª

COR A DEFINIR PELO CLIENTE

Cargas de PROJETO	
Peso Próprio	
Vento	Conforme Norma
Telha	14 Kg/m2
Instalações	7 Kg/m2
Montagem	25 Kg/m2

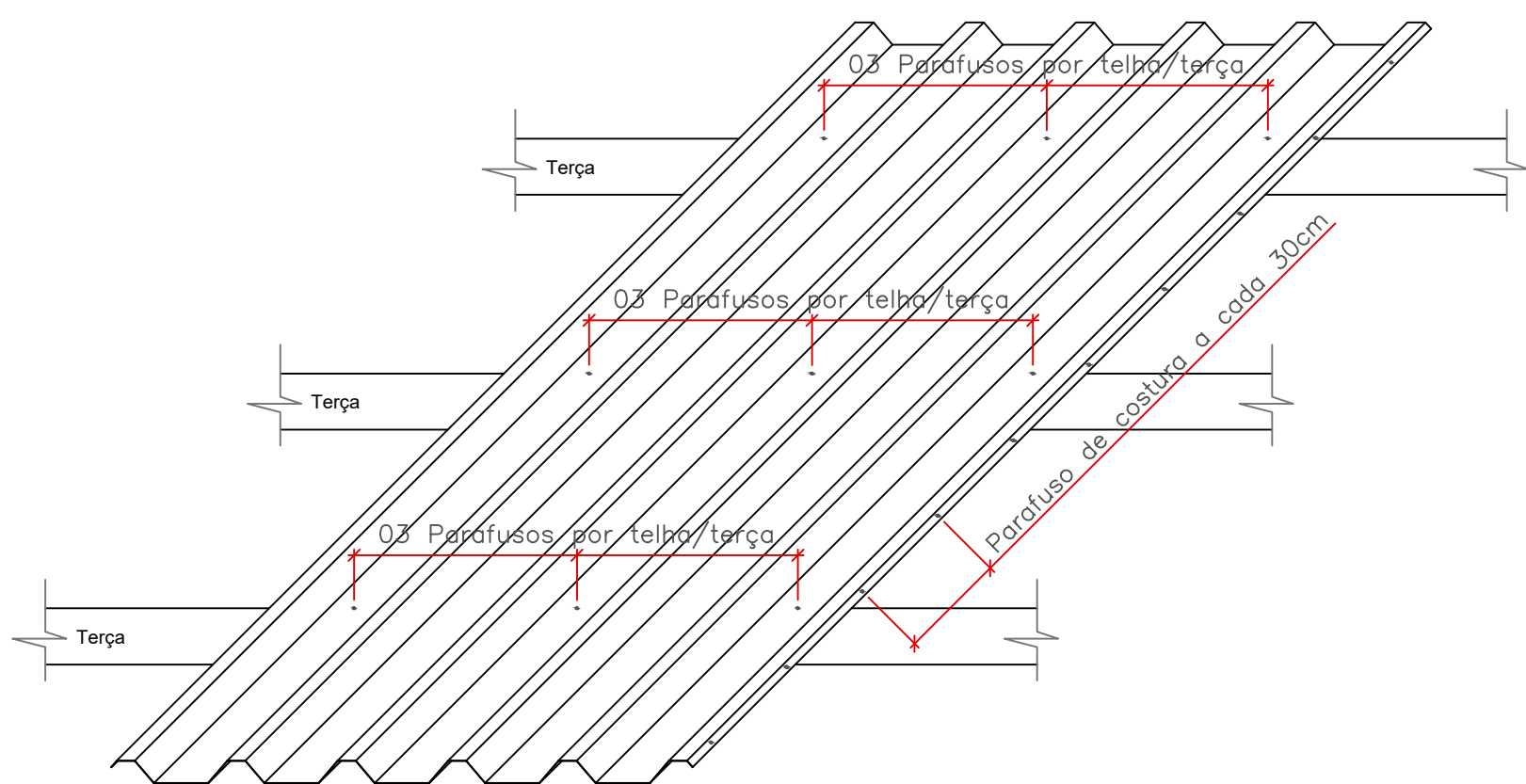
Locação - Tesouras Metálicas  
escala 1:100  
Medidas em m



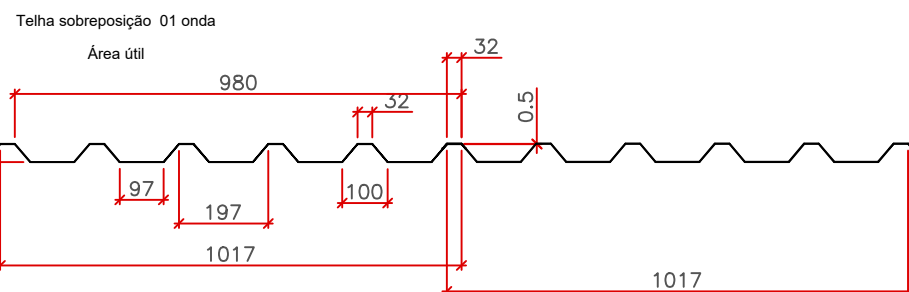
TR - 100 - Suporte de Terças (ST)  
escala 1:50  
Medidas em m

### RESUMO - PERFIS METÁLICOS

DESCRIÇÃO	COMPRIMENTO	QTDE	PERFIL	KG/M	PESO
BANZO INFERIOR	14.800	6,00	200x50x4,75	10,5100	933,29
BANZO SUPERIOR	7.800	12,00	200x50x4,75	10,5100	983,74
MONTANTES	1.020	252,00	3/16x2"	3,6300	933,06
DIAGONAIS	1.200	240,00	3/16x2"	3,6300	1045,44
DIAGONAIS	0.750	168,00	3/16x2"	3,6300	457,38
TERÇAS	23.800	12,00	150x50x4,75	8,6400	2467,58
MF	3.350	40,00	3/16x2"	3,6300	486,42
CORR.RÍGIDA	6.950	16,00	3/16x2"	3,6300	403,66
CORR.FRECHAL	1.990	40,00	fe 1/2"	1,00	79,60
CONTRAVENTOS	5.700	24,00	fe 9/16"	1,26	172,37
FIXAÇÕES	10 %				796,25
TOTAL					8758,78



Medidas em mm  
Sem escala



Medidas em mm  
Sem escala

Telha metálica - TP40 - Tipo Sanduiche com EPS 30mm  
Telha superior pintada na cor branca  
Telha inferior em galvite natural

Parafuso de fixação - Autobrocante 1/4" x 2"

Parafuso de costura - Autobrocante 1/4" x 7/8"

Parafusos e Porcas - Terças - (1/2" - ASTM A325)

Parafusos e Porcas - Correntes Rígidas - (1/2" - ASTM A325)

Porcas CF - (1/2" - ASTM A325)

Porcas CVH - (1/2" - ASTM A325)



Município de Carapicuíba  
Secretaria de Desenvolvimento Urbano  
Setor de Projetos

Projeto	EMEI VILA Creti
Disciplina	ESTRUTURA METÁLICA
Etapa	PROJETO BÁSICO
Nome do Arquivo	PE-SMT-CVC-FL01-R00
Endereço	Rua Adolfo Salvo - Carapicuíba - SP
Responsáveis Técnicos	

ENGP DIORGENS GODÓI DA SILVA  
Responsável Técnico pelo Projeto Executivo  
CREA SP. 5069838630

Título	ESTRUTURA METÁLICA DIAGRAMA DE MONTAGEM	Folha	01
ART	2620251271416	Revisão	REV-00
		Data	jul-25
		Escala	1:100